



保留所有版权

警告

- 仅可按照系统的操作说明来操作DCI指引系统。
- 如果地下钻进设备碰撞到天然气管线、高压电缆或其它设施,可能导致严重的人身伤亡和财产损失。
- 如果未能正确使用您的指引系统,可能会导致工期延误和成本上升。
- 必须根据每个钻进项目正确校准DCI指引系统。否则,深度读数可能会不准确。
- 干扰可能导致不准确的深度读数和 / 或数据中断。参阅**关于干扰的特别说明**,了解更多信息。
- DCI指引系统用于定位和指引地下传感器(钻头),不可用来确定地下公用事业设施的位置。
- 若找不到前后定位点,则可能导致定位读数不准确,进而导致钻头偏离钻进路径并碰撞到爆地下设施。
- DCI接收器上的定位线不表示钻头的位置。DCI接收器跟踪位于钻头后面的传感器。另外,在陡峭和 / 或很深的钻进条件下作业时,定位线可能表示传感器后面或前面的位置。
- 在进行钻进作业之前,须确保所有地下公用事业设施的位置都已确定、暴露及 / 或准确作出标记。遵循所有适当的安全预防措施,例如挖洞探测公用事业管线。
- DCI设备不具备防爆性能,使用地点附近决不可存在着易燃易爆物质。
- 穿戴防护衣服,如绝缘靴、手套、头盔、反光马甲、护目镜。
- 接收器的正面与操作者之间至少须保持20厘米的距离,以确保符合射频辐射规范。
- 遵守当地的安全规章(例如美国职业安全与健康管理局OSHA的安全规章),并采取所有其它惯常和必要的安全预防措施。
- 本设备限在施工现场范围内使用。

若有任何关于您的指引系统操作方面的疑问,请联络DCI客服部门,寻求协助。

关于干扰的特别说明

虽然DCI指引系统为您提供了应对有源干扰以及无源干扰(若使用了钢筋传感器)的先进技术,但并没有任何指引系统可以不受任何干扰。干扰可能导致不准确的深度读数和 / 或数据中断或数据丢失。切莫依赖未能迅速显示和 / 或不稳定的数据。

Falcon猎鹰频率优化功能可根据在给定的时间和地点测量到的干扰来选择频率。干扰电平可能随时间甚至微小的地点变化而异。不可以仅依赖频率优化功能而忽视了审慎的操作判断。如果钻进作业期间某个频段的性能下降,应考虑换用其它所选频段(若有),或使用Max模式。

屏幕上的字母**A**可表示因干扰电平过高而产生信号衰减,致使深读读数不准确。

干扰分为两类:**有源干扰**(产生电磁信号)或**无源干扰**(能够传导或阻止电磁信号的物质)。有源干扰源和无源干扰源可包括:

有源	无源
<ul style="list-style-type: none"> • 交通信号灯回路 • 安装了电子狗的地下围栏 • 阴极保护设备 • 无线电通讯设备 • 安防系统 • 微波发射塔 • 输配电线、电话线、光纤示踪线和有线电视电缆 	<ul style="list-style-type: none"> • 金属管道 • 钢筋 • 沟板 • 铁丝网 • 车辆 • 盐水 / 盐丘 • 导电的土壤,例如铁矿砂石

环境要求

设备(型号)	相对湿度	操作温度
DigiTrak Falcon猎鹰F1接收器(FAR2)或Falcon猎鹰接收器(FAR2)和Falcon猎鹰紧凑型显示器(FCD) 带镍氢(NiMH)电池组 带锂离子电池组	< 90 %	-10 - 65 °C -20 - 60 °C
带锂离子电池组的DigiTrak Falcon猎鹰F5接收器(FAR5)	< 90 %	-20 - 60 °C
DigiTrak Aurora极光远程显示器(AFB / AF10)	< 90 %	-20 - 60 °C
DigiTrak传感器(BTW, BTP, BTPL)	< 100 %	-20 - 104 °C
DigiTrak传感器(BTS)	< 100 %	-20 - 82 °C
DigiTrak F Series锂离子 / 镍氢电池充电器(FBC)	<99%, 0 - 10° C <95%, 10 - 35° C	0 - 35 °C
DigiTrak F Series锂离子电池组(FBP)	<99%, <10° C <95%, 10 - 35° C <75%, 35 - 60° C	-20 - 60 °C
DigiTrak SE镍氢电池充电器(SBC)	< 90 %	0 - 40 °C
DigiTrak SE镍氢电池组(SBP)	<99%, <10° C <95%, 10 - 35° C <75%, 35 - 65° C	-10 - 65 °C

系统运行高度:最高2000米。储存和运输温度不得超出-40至65摄氏度范围。如果设备超出了这些规定的限值,操作可能会受到影响。运输设备时,须将设备放入原始包装箱或足够结实的包装盒内,以防运输过程中因机械震动造成损伤或损坏。

电池存放和运输

运输期间或长期存放时,请取出安装在系统组件上的所有的电池。否则会导致电池漏液,造成爆炸、健康和 / 或财产损失的风险。

使用合适的保护套储存和运输电池,以确保每块电池之间相互安全隔离。否则会导致电池短路,引起火灾等危险。

锂离子电池必须由受过培训的合格人员进行包装和运输。切勿运输已损坏的电池。